

# GAR 3T (N.M.)

EQUIPOS PROFESIONALES DE SOLDADURA AL ARCO

Ref. 479.86.100

FT47986100V0

17-11-11

Página: 1/1

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### Descripción:

Rectificador de soldadura de electrodo revestido y procedimiento TIG DC.

### Uso:

Utilización industrial.

### Alimentación eléctrica:

3 Ph. 220/380 V – 50 Hz.

### Ventajas principales

- Sistema electromecánico. Alta fiabilidad
- Transformador trifásico realizado mediante 3 transformadores monofásicos, sistema equilibrado, gran estabilidad en soldadura.
- Regulación continua de la corriente de soldadura.
- Formato de gran robustez.
- 4 ruedas de transporte.
- Posibilidad de incorporar Modulo HF. Cebado TIG sin contacto.



	CIF A- 50 /045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN	<b>GAR T</b>			
TYP: GAR 3T REF: 479.86.100					
	EN 60974-1				
	47A / 22V - 250A / 30V				
	X	35%	60%	100%	
	U <sub>0</sub>	I <sub>2</sub>	250A	195A	150A
	62V	U <sub>2</sub>	30V	28V	26V
	Cos phi = 0.62 (200A)				
	U <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	40A	31A	24A
	220V		23A	18A	14A
	380V				
CL.I.H	50Hz	S <sub>1</sub>	15 KVA	12 KVA	9 KVA
	52A / 12V - 280A / 21.2V				
	X	28%	60%	100%	
	U <sub>0</sub>	I <sub>2</sub>	280A	195A	150A
	62V	U <sub>2</sub>	21V	18V	16V
	Cos phi = 0.62 (200A)				
	U <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	43A	31A	24A
	220V		25A	18A	14A
	380V				
CL.I.H	50Hz	S <sub>1</sub>	16 KVA	12 KVA	9 KVA
	IP 21				S

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	GAR 3T (N.M.) Ref. 479.86.100
TENSION DE ENTRADA U <sub>1</sub> ( TRIF. 50)	220/380 V
INTENSIDAD EFECTIVA. I <sub>1</sub> eff	24/14 A
POTENCIA ABSORBIDA MAXIMA. P <sub>1</sub> max	15 KVA
FACTOR DE POTENCIA Cos phi	0.62 (200 A)
TENSIÓN DE VACIO MAXIMA	62 V
MARGEN DE REGULACION CONTINUO TIG	52 A – 280 A
MARGEN DE REGULACION CONTINUO MMA	47 A – 250 A
FACTOR DE MARCHA A LA CORRIENTE MAXIMA	280 A/28%
SISTEMA DE CEBADO TIG DC	OPCIONAL
INDICE DE PROTECCION MECANICA ( IP)	IP 21
VENTILACION	FORZADA
PESO (SIN DEVANADORA)	108 Kg.
SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974.	



## Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS